



# DAIWA Company Guidance

ダイワ工業株式会社ご案内

ダイワ工業株式会社

<http://www.daiwa-kougyo.co.jp>

基本理念

Basic  
Philosophy

「いいモノ造り」は恵まれた環境から



Quality 使う身になって造ろう良い製品  
Speed 待つ身になって造ろうより速く  
Cost 買う身になって造ろうより安く

堅実な技術が裏付ける高い精度と即応力は、求められるご要望にお応えします。

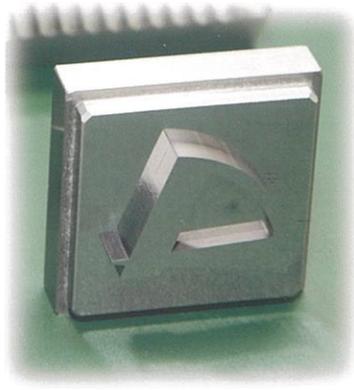


代表取締役社長 佐藤 純悦

私たち、ダイワ工業株式会社は、時代の先端をゆく技術力で、技術立国日本における「モノづくり」の一翼を担い、躍進を続ける企業です。粉末冶金用金型、射出成形・プレス成形用金型、自動化省力化機械設計製作、さらにそれら固有の技術を活用したプラスチック成形加工など高度な技術を要する事業を幅広く行っております。

受注品設計から完成品まで一貫して製造することのできる企業として、これからも取引先各位様のご支援・ご鞭撻を受けながら、固有の技術の確立を目指してまいります。

**事業内容**  
**Business**  
**Contents**



- ・粉末冶金金型製造
- ・プラスチック金型製造
- ・プレス金型製造
- ・機械設備設計製造
- ・精密部品加工
- ・プラスチック成形加工  
(社員数 179名)



■本社工場



■第3工場



■第2工場

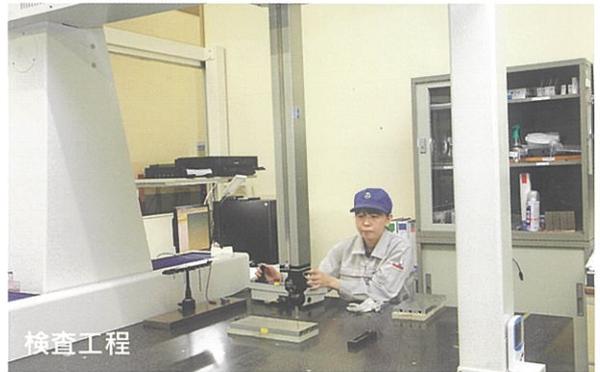
## 会社概要 Company Outline

- 商号 ダイワ工業株式会社
- 所在地 本社 〒018-0302 秋田県にかほ市黒川字平森58-4  
Tel (0184) 38-2511(代) Fax (0184) 38-2383  
第1工場 〒018-0302 秋田県にかほ市黒川字平森58-4  
Tel (0184) 38-2511(代) Fax (0184) 38-4113  
第2工場 〒018-0301 秋田県にかほ市飛字餅田13-1  
Tel (0184) 38-4430 Fax (0184) 38-4122  
第3工場 〒018-0302 秋田県にかほ市黒川字平森48-1  
Tel (0184) 38-2263 Fax (0184) 38-3854
- 設立 1969年(昭和44年)11月1日
- 資本金 8,000万円
- 取引銀行 北都銀行 仁賀保支店
- 役員 代表取締役社長 佐藤 純悦  
常務取締役 齊藤 勉  
取締役 佐々木則男  
取締役 鈴木 晃  
監査役 相原 定幸  
監査役 三浦 秀明
- グループ会社 三和精鋼(株) 〒018-0404 秋田県にかほ市芹田六坊15

## 会社沿革 Company History

- 昭和44年11月 旧金浦町字上林に資本金300万円で有限会社ダイワ工業設立  
フェライトコア用金型製造を目的として操業開始
- 昭和48年9月 旧金浦町飛字竹嶋瀧に工場を建設する
- 昭和56年3月 ダイワ工業株式会社に改名
- 昭和56年8月 旧金浦町黒川字平森に新工場建設移転
- 昭和57年8月 むつみ工業株式会社より自動化機械部門を移管併合
- 昭和58年4月 プラスチック成形加工開始
- 昭和59年5月 プラスチック加工が本格稼働のため新工場建設(1,900㎡) 操業開始
- 昭和60年5月 金型部門・自動化機械設計製作部門の工場増築(600㎡)
- 昭和61年1月 金属プレス成形加工開始
- 昭和63年5月 自動化機械加工及び組立部門の工場増築(400㎡)
- 平成元年10月 自動化機械加工及び組立部門の工場増築(1,300㎡)
- 平成2年7月 金浦メカニクス協同組合工場団地に組立工場(3,500㎡) 建設
- 平成5年3月 プラスチック独立工場稼働(800㎡)
- 平成12年8月 ISO9001取得
- 平成18年12月 ISO14001取得
- 平成20年7月 プラスチック新工場建設(1,156㎡)
- 平成28年9月 第2工場(組立工場)クリーンルーム拡張(300㎡)
- 平成30年8月 秋田県子ども・子育て支援知事表彰を受ける
- 令和元年3月 第2工場B棟(2,215㎡) 増設
- 令和3年1月 第2工場C棟(675㎡) 増設
- 令和4年5月 東北経済産業局より事業継続力強化計画の認定を受ける
- 令和4年9月 秋田県SDGsパートナー登録

加工工程  
Processing  
Process





大型平面研削盤



第1工場(機械部品加工)



第2工場(自動機組立)

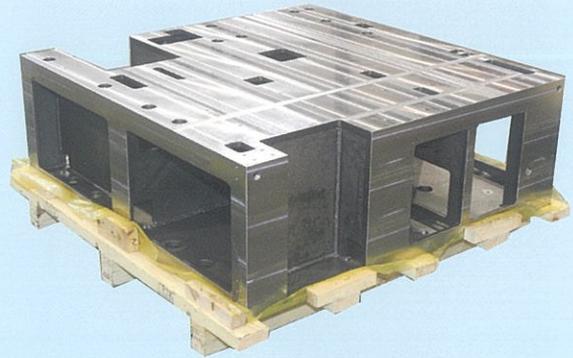
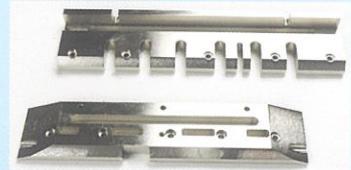


第3工場(プラスチック製品加工)

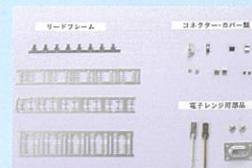


各種金型

自動機組立部品



プラスチック・  
プレス製品



## 三和精鋼



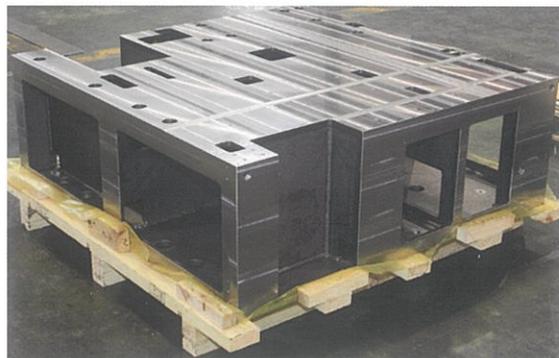
## ダイワ工業



マシニング加工



平面研磨加工



製品一例



自動省力化機械一例



## 加工設備一覧

設備名	主要メーカー	機械名	保有台数	加工ストローク (X,Y,Z)
縦型マシニングセンター	碌々産業	Android II	1	450×350×200
		Vision-300	1	650×550×300
	Sodick	MC430L	1	420×350×200
		HS430L	1	420×350×200
	安田工業	YBM-640V2	1	600×400×350
		森精機	MV-1003	1
	MV-653		1	1530×660×650
横型マシニングセンター	東芝機械	BMC-80E	1	1600×1000×900
	森精機	NH6300	1	900×800×980
5面加工機	東芝機械	MPE-2140	1	4500×2900×1000
型彫り放電加工機	Sodick	AP3L	1	300×250×250
		AL40G	1	400×350×250
		AQ35L	2	350×250×250
		その他	1	
	三菱電機	EA12EM	1	400×300×300
		その他	2	
細穴放電加工機	Sodick	K1BL	1	120×150×300
		K3BL	1	300×200×300
ワイヤー放電加工機	Sodick	AP450L	3	450×300×150
		AP200L	1	220×150×120
		AL400P	1	400×300×250
		その他	1	
	三菱電機	MP2400	1	600×400×310
		その他	2	
プロファイル研削盤	アマダマシンリー	GLS-5T	1	300×150×125
		その他	4	
ジグ研削盤	三井精機	3GBN	1	400×220×300
		その他	1	
平面研削盤	岡本工作機械	PSG105SA1	1	1000×500
		PSG65GX	1	600×500
		PSG64DX	2	600×400
		PSG52SA1	1	500×200
		その他	7	
	黒田精工	GS65PF II	1	600×500
	ナガセインテグレッグ	SGW-52	1	500×200
	長嶋精工	NP630-F	1	600×300
	ワシノエンジニアリング	SE64	1	600×400
成形研削盤	アマダマシンリー	MEISTER-V3	1	350×150
		黒田精工	GS45HR	1
	岡本工作機械	PFG-500DXCL II	2	300×150
		その他	3	
円筒研削盤	JTEKT	GE4Pi-50	1	φ300×500
	豊田工機	GU-P 32×150	1	φ300×1500
		GU-P 32×50	1	φ300×50
	OKUMA	GU-A	1	φ300×500
内面研削盤	岡本工作機械	IGM-2M	1	φ10.0~φ30.0
	OKUMA	GI-20M	1	φ10.0~φ200.0
芯無し研削盤	ミクロン精密	MD-300	1	φ0.9~φ20.0
	シンコー精機	SKS-350	1	φ1.0~φ50.0
万能工具研削盤	牧野フライス	C-40	6	400×250
ホーニング盤	富士ホーニング	FK-8A	1	φ4.0~φ10.0
NC旋盤	森精機	Dura Turn 2050	1	φ360×530
普通旋盤	WASINO	LE-100A	1	
		LE-80A	3	
ラム型フライス盤	大隈豊和	STR-2R	2	710×300×410
	牧野フライス製作所	BVⅢJ-85	1	850×500×400
	日立精工	2MW-V	1	710×300×400
ラッピングマシーン	Engis	EJ-3801N	1	15インチ
	Extrude Hone	EX-800	1	φ80×200
レーザーマーカ	KEYENCE	MD-X2000	1	125×125×42



## 検査機器一覧

設備名	主要メーカー	機械名	保有台数	加工ストローク (X,Y,Z)
三次元測定機	東京精密	SVA NEX12/20/10C6	1	1200×2000×1000
		その他	1	
非接触式三次元測定機	OGP	Smart Scope Zip300	1	300×300
測定顕微鏡	Nikon	MM-800	1	300×200
		その他	4	
	Mitutoyo		1	
画像測定システム	Nikon	NEXIV VMR-3020	1	300×200×150
レーザー顕微鏡	KEYENCE	VK-X1000	1	10~100レンズ搭載
デジタルマイクロスコープ	KEYENCE	VHX-S600	1	20~200倍
		その他	2	
真円度測定機	Mitutoyo	ROUND TEST-400	1	
MICRO-HITE	TESA	MICRO-HITE 600	2	600

## CAD/CAM 一覧

設備名	主要メーカー	機種名	保有台数	仕様
3D CAD/CAM	C&Gシステムズ	CAM-Tool	1	
	日進工具	NS Micro CAM	1	
2D CAD/CAM	Sodick	Dipro	1	
	三菱電機	CamMagic	1	
	AMADA	WAPS Win	1	
2.5D CAD/CAM	タクテックス	Win Max	1	2.5D CAD/CAM
2D CAD	デザイン・クリエイション	CAD PACK	2	2D CAD
3D CAD	デザイン・クリエイション	CAD PACK	2	
	富士通	I CAD Ver7.0	8	

## 成形機一覧

設備名	主要メーカー	機械名	保有台数	型締圧力 (Ton)
射出成形機	東洋機械金属	Si30	2	30
		Si50	1	50
		Si50-6	1	50
		Si100-6s	1	100
		Si230	2	230
	住友重機械工業	SG25	1	25
		SG100	1	100
ブロー成形機	ブラコー	A075	1	75
		SG150	2	150
産業用ロボット	安川電機	GP-12	1	





**【本社】**

**交通のごあんない 車での移動の場合**

- 秋田空港より約70km (60分)
- 庄内空港より約70km (80分)
- 秋田駅(新幹線)より90分
- 羽越線仁賀保駅より約4km
- 羽越線金浦駅より約2km
- 日本海東北道 仁賀保ICより7分  
金浦ICより5分